



C706

Congelador de helados cremosos

Un solo sabor, bomba

Características

Ofrezca todas las variantes populares de helados suaves, desde helados bajos en grasa o sin grasa hasta natillas, yogur y sorbetes.

Cilindro refrigerante

Un cilindro refrigerante de 3,4 qt (3,2 litros).

Tolva de mezcla

Una tolva de mezcla de 20 qt (18,9 litros). Una bomba simplificada de de aire y mezcla suministra la cantidad precisa de aire y mezcla al cilindro refrigerante para obtener un excedente uniforme. El sistema independiente de refrigeración de mezcla (SHR) mantiene la mezcla a menos de 41 °F (5 °C) en la modalidad automática o de espera.

Indicadores luminosos

El indicador de mezcla baja (Mix Low) avisa al operador que es necesario añadir mezcla. Cuando el indicador de tolva vacía (Mix Out) parpadea, la unidad se apaga automáticamente para evitar daños.

Controles electrónicos

Softech™ es nuestro exclusivo controlador maestro por microprocesador que mide la viscosidad del producto para regular la refrigeración y mantener una calidad uniforme.

Espera

En los largos períodos sin uso, la función de espera mantiene el producto a una temperatura segura en la tolva de mezcla y el cilindro refrigerante.

Indicador digital de temperatura

Se muestra la temperatura de la tolva para asegurar que el producto esté a una temperatura segura. El indicador puede cambiarse de grados Fahrenheit a grados centígrados.

Sistema de interbloqueo de puerta

Protege al operador contra lesiones, ya que la batidora no funcionará si la puerta de surtido no está en su sitio.



**Carro opcional con
puerta delantera**



**Carro opcional con
puerta trasera para riel
de jarabe montado al
frente**

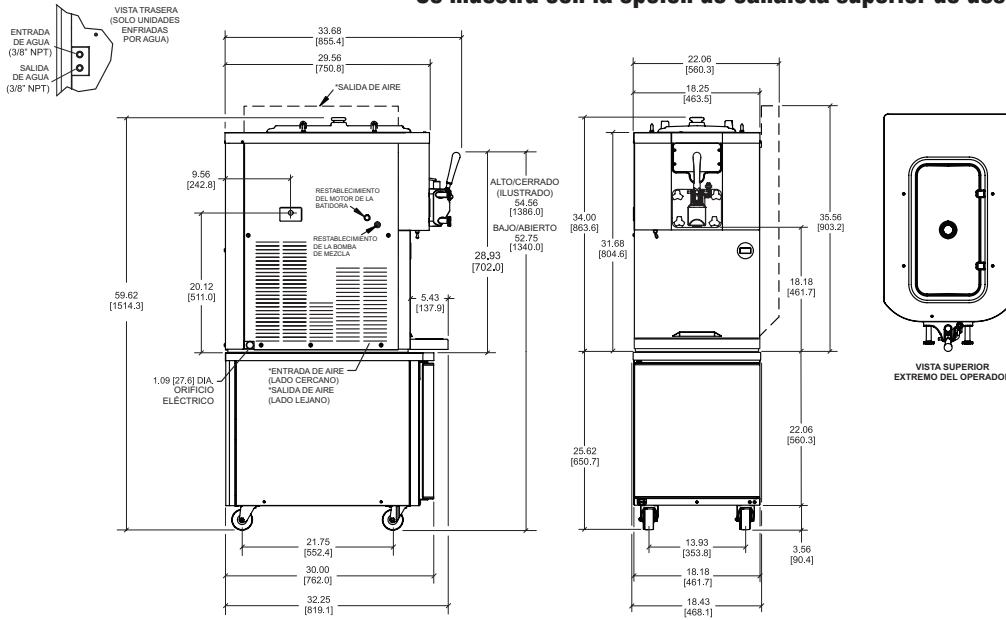


**Canaleta superior
opcional de
descarga de aire**



Bomba simplificada

Se muestra con la opción de canaleta superior de descarga de aire y carro.



LAS CIFRAS ENTRE PARENTESIS INDICAN MILIMETROS Y DECIMALES Y LAS DIMENSIONES FRACCIONARIAS SON IGUALES A (MÁS O MENOS) 1/16 DE PULGADA (1,5 mm) * (SÓLO UNIDADES ENFRIADAS POR AIRE)

Pesos	lb	kg
Neto	430	195,1
Embalado	437	198,2
	pie ³	m ³
Volumen	35.8	1,02
Dimensiones	pulg.	mm
Anchura	18-1/4	464
Profundidad	32-1/4	820
Altura	34	864
Separación del mostrador	---	---

*Diseñado para apoyarse sobre un cojín de plástico directamente sobre el mostrador o en un carro opcional.

Especificaciones eléctricas	Tamaño máximo de fusible	Amperaje mínimo de circuito	Polos (P) Hilos (H)
208-230/60/1 Aire	35	26	2P 3H
208-230/60/1 Agua	35	26	2P 3H
208-230/60/3 Aire	25	18	3P 4H
208-230/60/3 Agua	25	18	3P 4H
220-240/50/1 Aire	30	22	2P 3H
380-415/50/3N- Aire	12	9	4P 5H

Esta unidad puede fabricarse con otras características eléctricas y contar con aprobaciones de agencias normativas adicionales. Consulte con el distribuidor Taylor de su localidad para conocer las otras características eléctricas y aprobaciones de agencias según los requisitos eléctricos y nacionales específicos.
(Para conocer la información eléctrica exacta y las marcas de aprobación, siempre consulte la etiqueta de datos de la unidad).

Nuestras actividades de investigación generan mejoras constantes. Por lo tanto, estas especificaciones están sujetas a cambios sin aviso previo.

Especificaciones de licitación

Eléctricas: V _____ Hz _____ Fases _____
 Neutro: Sí No **Enfriamiento:** Aire Agua N.A.

Opciones: _____

Distribuidor Taylor autorizado

Especificaciones

Sistema eléctrico

Se requiere una conexión eléctrica dedicada. Consulte el diagrama eléctrico para conocer los requisitos. La unidad ha sido fabricada para conectarse de manera permanente. Consulte con su distribuidor Taylor para conocer las especificaciones de cordones y receptáculos permitidos por los códigos de su localidad.

Motor de batidora

Un motor de 1.5 HP.

Sistema de refrigeración

Un sistema de refrigeración de 9.500 BTU/h (2,8 kW). R404A. Un sistema independiente de refrigeración de tolva (SHR), 400 BTU/h (0,12 kW). R134a. (La potencia puede variar dependiendo del compresor empleado).

Unidades enfriadas por aire

6" (152 mm) mínimo a ambos lados, y la parte trasera de la unidad debe colocarse contra una pared para evitar la recirculación del aire caliente. Es necesario mantener los espacios libres mínimos para asegurar el flujo de aire apropiado que se necesita para un funcionamiento óptimo.

El canal opcional de descarga de aire dirige las emisiones de aire caliente hacia arriba. No se requiere espacio libre en el lado derecho si se utiliza el canal de descarga de aire.

Unidades enfriadas por agua

Conexiones de entrada de agua y desagüe FPT de 3/8" en el panel trasero.

Opciones

- Carro con ruedas oscilantes, altura de la parte superior de la tolva: 59-5/8" (1515 mm)
- Despachador de conos
- Calcomanías, cono de vainilla o Flavor Burst
- Agitador de tolva
- Cerrojos para tolva
- Patas [aumentan la altura de la unidad 4-1/4" (108 mm)]
- Riel de jarabe (para el montaje frontal se requiere un carro especial con puerta trasera) Kit de riel de jarabe (montaje lateral)
- Canal superior de descarga de aire (sólo unidades enfriadas por aire)

Peso de carro C201:

Neto: 150 lb (68,0 kg) Embalado: 171 lb (77,6 kg) 14.5 pie³ (0,41 m³)



750 N. Blackhawk Blvd.
 Rockton, Illinois 61072
www.taylor-company.com