

## MÁQUINA DE HELADO SOFT MODELO C-707 especial yogur

Máquina de sobremostrador, de 1 sabor para frozen yogur o helado soft. Con una producción de 34 l/h. Indicada especialmente para frozen yogur, gracias al agitador que lleva incorporado en la cuba. Construida enteramente en acero inoxidable y con un nuevo “look”.

Depósito superior refrigerado y aislado de 18,9 litros; la mezcla fluye directamente al cilindro congelador (3,2 litros) a través de un tubo de alimentación. La luz de “mezcla baja” avisa al operador para que añada más mezcla. Cuando la luz de “sin mezcla” parpadea, la C707 se apaga automáticamente para prevenir cualquier daño. Incorpora de serie el sistema de control electrónico **Softech**, con el exclusivo micro procesador que regula la refrigeración midiendo la viscosidad del producto para mantener una calidad constante. Durante largos periodos de inactividad, el sistema “en espera” mantiene temperaturas seguras del producto en la tolva de la mezcla y en el cilindro que lo congela. La temperatura de la tolva se exhibe en un indicador digital para asegurar temperaturas seguras del producto. El indicador se puede cambiar de Fahrenheit a la exhibición centígrada de la temperatura.

Componentes ahorradores de energía SHR (Refrigeración Separada del Depósito) y CTR (Retención de la Temperatura del Cilindro), que mantienen el producto a temperaturas idóneas en el cilindro congelador y en el depósito para evitar su desintegración y ahorrar energía durante los periodos de no utilización.

### ESPECIFICACIONES:

Aire Frío. Deje un mínimo de 152 milímetros de separación en los lados y ponga la parte posterior de la unidad contra una pared para prevenir la recirculación del aire caliente. Las separaciones mínimas del aire se deben resolver para asegurar el flujo de aire adecuado para el funcionamiento óptimo. El extractor opcional del aire caliente se dirige hacia arriba. No se requiere de ninguna separación en el lado derecho si se utiliza el extractor opcional.

Agua Fría. Las conexiones para el desagüe aumentan la altura de la unidad en 108 mm.

**Accesorios:** Carro. Extractor opcional del aire. Dispensador en forma de cono. Kit para sirope.

### TAYLOR C707

PESO	
NETO	176,9 kg
EMBALADO	186,9 kg
VOLUMEN	
	1,06 m <sup>3</sup>

DIMENSIONES	
ANCHURA	464 mm
PROFUNDIDAD	820 mm
ALTURA	864 mm

ELECTRICIDAD	Tamaño	Amperaje	Fases (P)
	Máximo del fusible	mínimo del circuito	Cables (W)
208-230/60/1 Aire	35	26	2 P 3 W
208-230/60/3 Aire	25	19	3P 4 W
220-240/50/1 Aire	30	24	2 P 3 W
220-240/50/1 Agua	30	24	2 P 3 W
220-240/380-415/50/3 Aire	12	10	4 P 5 W

